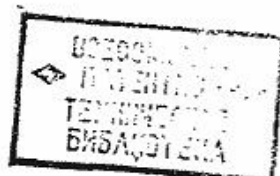




ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Зарегистрировано в Бюро изобретений Госплана СССР



Б. Я. Осиповский и Ю. И. Олейникова

СПОСОБ РЕГЕНЕРАЦИИ КАУЧУКА

Заявлено 15 марта 1943 года в Наркомрезинпром за № 1064 (338287)

Опубликовано 31 августа 1946 года

В основе способов, употребляющихся в настоящее время для регенерации резины, содержащей синтетический каучук, лежит процесс термической обработки резины, набухшей в смягчителях, называемый процессом девулканизации.

До сего времени при регенерации наиболее труднорегенерируемых резины, наполненных газовой сажей (например, шинные и камерные резины), процесс девулканизации проводится под давлением в течение 6—12 часов.

Сущность настоящего изобретения заключается в том, что процесс девулканизации любых сортов резины производится без давления и в течение 5—15 мин. Способ позволяет отказаться от дорогостоящего девулканизационного оборудования. Короткие сроки девулканизации позволяют использовать для осуществления процесса непрерывно действующее оборудование (туннельные печи с транспортерами, вращающиеся печи и пр.).

Процесс получения регенерата предлагаемым способом заключается в следующем. Измельченная и, в случае тканьсодержащего сырья,

обестканенная резина смешивается в смесителе со смягчителем и прогревается в интенсивном токе горячего воздуха, топочных или инертных газов, примерно, при 200° С в течение 5—15 мин. При этом особое внимание обращается на равномерность прогрева всех частиц девулканизуемой массы, что лучше всего достигается при проведении процесса девулканизации непрерывным способом во вращающейся цилиндрической печи типа барабанных сушилок непрерывного действия.

Пример. Измельченную протекторную резину из 100% СК смешивают с 30 в. ч. нейтрализованного Грозненского нефтяного гудрона и затем прогревают в токе нагретого до 200° С воздуха в течение 10 мин.

Полученный при этом регенерат при подаче его на вальцы сразу же образует плотную и гладкую шкурку.

Вулканизаты, изготовленные на смеси:

Регенерат	100
Сера	2
ДФГ	1

имели следующие показатели:

Пластичность по Карреру . . . 0,1
Прочность на разрыв 95
Относительное удлинение . . . 230%
Остаточное удлинение 12%

Предмет изобретения

Способ регенерации каучука по

методу термонабухания, отличающийся тем, что резину, набухшую в мягчителе, обрабатывают под атмосферным давлением в токе нагретого, примерно, до 200° С газа в течение 5—15 мин.

Отв. редактор В. Н. Костров

Техн. редактор Г. Ф. Соколова

A04521. Подписано к печати 11/V-1948 г. Тираж 500 экз. Цена 65 к. Зак. 39

Типография Госпланиздата им. Воровского, г. Калуга